**TEXTE DE SPÉCIFICATION :**

**TUBES EN ACIER TUBAO DN1000-3000**

Tubes en acier profilés galvanisés à chaud avec approbation ATG (ATG 3302)

* Acier de classe S250GD.
* Galvanisation Z725. La galvanisation est en moyenne de 725 g/m2 avec une valeur minimale supérieure à 640 g/m2.
* Diamètre : 1000-3000 mm.
* Épaisseur nominale de la paroi DN3000mm : 2,7 mm.
* Épaisseur nominale de la paroi <DN3000mm : 2,5 mm.
* Les extrémités des tubes seront munies d'un couvercle d'étanchéité sphérique, placé en usine par le fabricant.
* Les tubes peuvent être reliés entre eux au moyen de brides. Les brides sont en acier galvanisé et adaptées au diamètre du tube en acier. Après le remplissage des tubes, les joints intérieurs sont scellés avec un produit d'étanchéité adapté, fourni par le fabricant.
* Les instructions du fabricant doivent être méticuleusement respectées pour l'installation et le réapprovisionnement des tubes.
* Les tubes sont munis à intervalles réguliers de trous d'homme d'un diamètre de 800 mm. Les trous d'homme sont équipés d'une échelle permettant d’accéder au fond du tube.
* L’entrepreneur présentera au client toutes les fiches techniques et les plans détaillés.
* L’entrepreneur soumettra pour approbation les calculs nécessaires pour démontrer que la stabilité et la solidité des tubes peuvent résister à la charge de trafic demandée.
* Lorsque les tubes sont placés entièrement ou partiellement dans la nappe phréatique, des notes de calcul déterminant la flottabilité et étayant la proposition d’ancrage doivent être présentées par le fabricant.
* L'installation, le raccordement et l'étanchéité des tubes se feront sous la direction et la supervision du fabricant. Après l'installation, le fabricant délivrera un certificat de conformité et d'étanchéité.
* Avis d'approbation technique 17.2/18-355-V2.